

Scheda tecnica

## SP350

### HIGH TACK PRO

Colla Ibrida con Tack Immediato

01-05-2024 / V 1

#### Descrizione

SP350 è un adesivo monocomponente a tecnologia ibrida, a reticolazione neutra, con altissima viscosità e elevato modulo di elasticità. La reticolazione avviene per assorbimento di umidità.



#### Caratteristiche e vantaggi

- Tack immediato; importante effetto ventosa
- Elasticità permanente
- Rapido indurimento totale
- Inodore, 0% di solvente e 0% isocianato
- Ugello a "V" come guida per l'estrusione
- Resistente ai raggi UV, agli agenti atmosferici, agli urti e alle vibrazioni
- Può essere verniciato dopo l'indurimento

#### Scopo dell'uso

SP350 è particolarmente adatta per :

Incollaggi che richiedono una elevata tenuta iniziale (posizione verticale, a soffitto ...)

Incollaggio di squadrette angolari di serramenti in alluminio

Incollaggio di pannelli per isolamento acustico

Incollaggio di specchi (verificare preventivamente per adesione e compatibilità)

#### Imballaggio

Cartuccia da 310 ml (12 per cartone)

#### Data di scadenza

12 mesi

Conservare in posizione verticale in luoghi asciutti e al riparo dalla luce, tra +5°C e +25°C.

#### Disponibile Color

Bianco, Nero

Scheda tecnica

# SP350

## HIGH TACK PRO

### Raccomandazione del primer

Superficie	Proposta di primer
ABS	AT150
Alluminio	+
Calcestruzzo	AT140
Ferro	+,AT150
Alluminio anodizzato	+,AT150
Fibrocemento	+
Piastrelle, lato anteriore	+,AT140
Piastrelle, retro	+,AT140
Poliammide	AT150
Poliestere (rinforzato con fibra di vetro)	+
polistirene	AT150
Verniciatura a polvere	Esame caso per caso
Film in PVC	AT150
PVC rigido	AT150
mattoni	AT140

Non è richiesto l'uso di primer.

+, .... Spesso, ma non sempre, è possibile lavorare senza primer. Questo dipende dai carichi che si verificano nella pratica, la composizione esatta dei materiali adiacenti e la natura delle superfici di adesione. Poiché queste influenze sono spesso imprevedibili, raccomandiamo test preliminari appropriati nei casi in cui il primer non è richiesto.

Non si raccomanda l'applicazione. Questo vale generalmente per substrati come polietilene, silicone, gomma butilica, neoprene, EPDM, bitume o materiali contenenti catrame (strati neri).

Le raccomandazioni sopra indicate sono solo indicative e si riferiscono ad aree di applicazione con normale esposizione agli agenti atmosferici.

Tutte le informazioni si basano sulla nostra conoscenza tecnica e esperienza attuale. A causa dell'ampia gamma di possibili influenze durante l'elaborazione e l'applicazione dei nostri prodotti, queste non sollevano l'utente dalla necessità di effettuare i propri test e controlli. Una garanzia giuridicamente vincolante di determinate proprietà o idoneità per una specifica applicazione non può essere derivata da questo. I diritti di proprietà industriale e le leggi e regolamenti esistenti devono sempre essere osservati dall'elaboratore sotto la sua responsabilità.

### Informazioni tecniche

Base chimica		tecnologia avanzata CPG Europe STP
Resistenza allo strappo	EN ISO 34	circa 8,5 N/mm
Tempo di formazione della pellicola		ca. 20 min
Velocità di polimerizzazione - mm/1° giorno	a 23°C/50% UR	ca. 3,5 mm
Ritiro volumetrico	DIN EN ISO 10563	ca. 3,4%
Temperatura di applicazione		Si prega di scegliere uno dei seguenti a seconda delle esigenze regionali: +5°C a +40°C -18°C a +40°C
Allungamento alla rottura	DIN 53504 S2	circa 470%
Durezza Shore A	DIN 53505 / ISO 868	ca. 55
Compatibilità con i dei materiali da costruzione convenzionali		dato
della resistenza alla temperatura		Da -40°C a +90°C

Scheda tecnica

## SP350

### HIGH TACK PRO

#### Informazioni tecniche

Classificazione delle emissioni	Eurofins Indoor Air Comfort GOLD	EC1+ / A+ / AgBB/ABG / M1
Certificazioni		AFSSET
Tempo di polimerizzazione	a -18°C	ca. 1,5 mm

#### Preparazione del substrato

Per un'adesione ottimale, le superfici dovrebbero essere pulite, asciutte, sane e libere da contaminazioni.

Per rimuovere grasso o polvere, piastrelle smaltate, superfici metalliche, vetro possono essere puliti con il detergente AT200.

Su substrati sensibili come superfici verniciate a polvere, per la pulizia si può utilizzare il più delicato AT115.

Effettuare sempre un test per confermare la compatibilità prima dell'uso.

Non è richiesto un primer sulla maggior parte dei substrati edilizi standard (ad es. superfici verniciate, galvanizzate, cromate, galvanizzate a caldo, metalli non trattati e vetro così come molte plastiche).

Rendere ruvide le superfici non porose.

Può essere applicato su substrati umidi.

Consultare la tabella di adesione sottostante per le raccomandazioni sui primer.

Per altri materiali, contattare i Servizi Tecnici di CPG.

#### Garanzia

Tremco CPG garantisce che tutti i suoi prodotti siano esenti da difetti e si impegna a sostituire i materiali che si dimostrano difettosi. Tuttavia, non assume alcuna garanzia relativamente all'aspetto o al colore dei prodotti. Le informazioni e le raccomandazioni fornite in questo documento sono ritenute da Tremco CPG accurate e affidabili.

#### Precauzioni per la salute e la sicurezza

Consultare attentamente la scheda dati di sicurezza prima dell'uso.

#### Servizio tecnico

Tremco CPG dispone di un team di esperti rappresentanti tecnico-commerciali che forniscono assistenza nella selezione e nella specifica dei prodotti. Per informazioni più dettagliate, servizio e consulenza, si prega di chiamare il servizio clienti locale.

Scheda tecnica

# SP350

## HIGH TACK PRO

### Certificazione

